



Rundmuttern
RMS/RMZ



INNOVATIVE
SCHRAUB-
TECHNOLOGIE

Rundmuttern RMS/RMZ

Die zertifizierten **ITH-Rundmuttern** werden bei Verwendung der **ITH-Stretch-Methode** verwendet. Die Rundmuttern werden als Austausch für Standard-sechskantmuttern nach ISO 4032, DIN 934, DIN 6915 eingesetzt. Die **ITH-Rundmuttern** werden als Sechskant-Ausführung Typ RMS, als Zweikant-Ausführung Typ RMZ und als kundenspezifische Ausführung hergestellt. Eine hohe Reproduzierbarkeit der Vorspannkraft wird durch eine spezielle geometrische Festlegung realisiert. Wissenschaftliche Untersuchungen belegen, dass bei Verwendung von **ITH-Rundmuttern** die Vorspannkraft im Schraubenbolzen um 40 % größer ist als bei Verwendung von DIN Sechskantmuttern. Die Lebensdauer des Schraubenbolzens wird durch die Verwendung der **ITH-Rundmuttern** erhöht, da die Kerbspannungen am ersten tragenden Gewindegang des Schraubenbolzens erheblich kleiner sind als beim Einsatz von Standard Sechskantmuttern. Bei der Verwendung der **ITH-Rundmuttern RMS/RMZ** kann der Anziehungsfaktor für das Werkzeug (α_A -Faktor, gemäß 2230 VDI) reduziert werden.

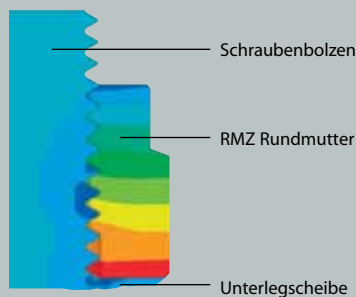
ITH-Rundmuttern reduzieren die Kosten, da im Vergleich zu Standard Sechskantmuttern eine geringere Anzahl erforderlich ist und eine höhere Prozesssicherheit der Anlage vorliegt. **ITH-Rundmuttern** können in beschichteter Ausführung (Zink-Lamellen, verzinkt, Dakromet) geliefert werden.

Die Rundmuttern zeichnen sich durch folgende Vorteile aus:

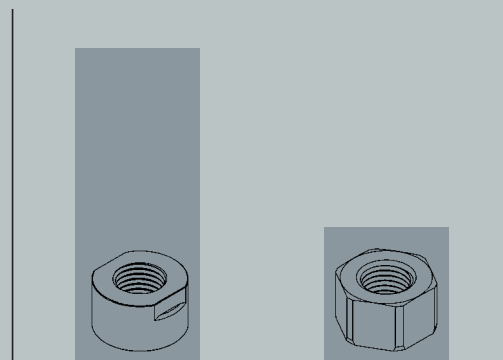
- Kostenreduzierung durch kleinere Anzahl
- Höhere Anlagensicherheit
- Reduzierte Flächenpressung an der Flanschauflage
- Kleinere Flächenpressung am Schraubenbolzen
- Hohe Wiederholgenauigkeit bei Einsatz der **ITH-Stretch** Methode
- Mögliche Reduzierung des Anziehungsfaktors α_A
- Zertifiziertes Design durch Germanischer Lloyd



Spannungsoptimierte Auslegung ITH Rundmutter



Vorspannkraft Mutter



Bestellnummerfestlegung RMS und RMZ Muttern

40 .X0XXX - MXX / XXXX

Ausführung: 0 = standard; 1 = HV - Ausführung

Höhe: 1 = standard; 2 = verkürzte Höhe

Ausführung der Schlüsselfläche:

23 = RMZ-Zweikant Ausf.; 24 = RMS-Sechskant Ausf.

Gewindegröße metrisch/Zoll

Sondermaterial

Gewinde „M“	Typbezeichnung		Gewinde „M“	Typbezeichnung	
	RMZ	RMS		RMZ	RMS
M24	RMZ 24-10	RMS 24-10	M48	RMZ 48-10	RMS 48-10
M27	RMZ 27-10	RMS 27-10	M52	RMZ 52-10	RMS 52-10
M30	RMZ 30-10	RMS 30-10	M56	RMZ 56-10	RMS 56-10
M33	RMZ 33-10	RMS 33-10	M60	RMZ 60-10	RMS 60-10
M36	RMZ 36-10	RMS 36-10	M64	RMZ 64-10	RMS 64-10
M39	RMZ 39-10	RMS 39-10	M72	RMZ 72-10	RMS 72-10
M42	RMZ 42-10	RMS 42-10	M80	RMZ 80-10	RMS 80-10
M45	RMZ 45-10	RMS 45-10	M100	RMZ 100-10	RMS 100-10